

Das **Separationssystem** für **mehr Ertrag**



Mais +
Lagerraum
einsparen!

GE - Eco

GE - EcoSolution

GE - Super

Der Separator **GE-Eco**. Ganz einfach entwässern.

Technologische Lösungen für die nachhaltige Umwandlung von Gärresten und anderen Bioreststoffen in nutzbare Wertstoffe bietet das Regenis Separator System. Das Basismodell *GE-Eco* steht in den bewährten Versionen *200* und *260* am Anfang einer beständigen Wertstoffproduktion. *Sparen Sie Mais & Lagerraum.*

Seit 2004 realisiert **REW Regenerative Energie Wirtschaftssysteme GmbH** mit der Marke **Regenis** innovative Technologieprodukte im Bereich Energie- und Düngergewinnung aus Reststoffbiomassen und nachwachsenden Rohstoffen. Mit dem Know-How und der langjährigen Praxiserfahrung unserer Ingenieure, Konstrukteure und Techniker entwickeln wir zukunftsichere Energie- und Düngerkonzepte und bauen mit unseren Partnern patentierte Maschinen für Landwirtschaft, Kommunen und Industrie.

Die Gärrest-Entwässerung Regenis *GE-Eco* verarbeitet den Gärrest/Gülle in Feststoff und Filtrat. Die gezielte Abtrennung der Feststoffe erreichen wir kostengünstig und energieeffizient durch unsere ziehende und speziell eingestellte Schneckenseparation mit der Schneckenpresse. Das Gehäuse als zentrale Einheit, an dem sowohl der Antrieb als auch die Schnecken-/Siebkorbkonstruktion befestigt ist, hat zwei Serviceöffnungen zur Inspektion des Ringspaltstopfens und des Auswurfs. Die Drosseleinheit im Pressenausgang ist durch mehrere angestellte Klappen geregelt.



Regenis GE 200-Eco

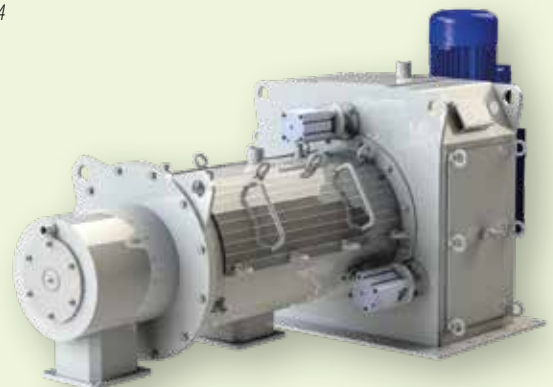
Regenis GE 200-Eco / EcoSolution / Super

- Siebzylinder mit 0,5 mm Spaltmaß (0,25 mm / 0,4 mm / 0,75 mm als Option)
- Antrieb: 3,0 kW, Flachgetriebemotor als Aufsteckversion (RAL 5002), Schutzart IP54
- Durchsatz: bis zu 10 m³/h (je nach Einstellung, Input, TS, usw.)

Regenis GE 260-Eco / EcoSolution / Super

- Siebzylinder mit 0,5 mm Spaltmaß (0,25 mm / 0,4 mm / 0,75 mm als Option)
- Antrieb: 3,0 kW, Flachgetriebemotor als Aufsteckversion (RAL 5002), Schutzart IP54
- Durchsatz: bis zu 15 m³/h (je nach Einstellung, Input, TS, usw.)

Regenis GE 260-Eco



Die Separationsanlage **GE-EcoSolution**. Die kompakte Lösung.

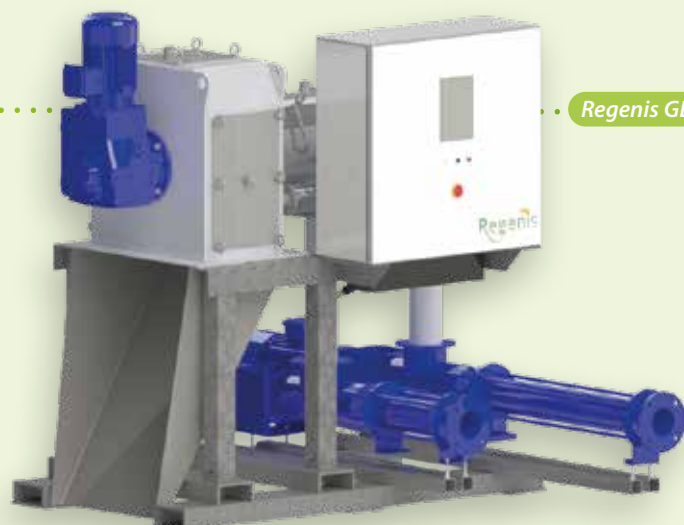
Diese bedienungsfreundliche Separationsanlage bietet ganz nach Bedarf optionale Komponenten wie Input- und Outputpumpen, Sensorik, Aktorik, Schaltschrank mit SPS-Steuerung und Überwachungstools. Finden Sie mit unserer fachlichen Beratung die passende Lösung für Ihre Anforderungen.

GE Vorteile >>>

- Leistungsstärke
- Bewährte Qualität
- Einfache Bedienung & Wartung
- Geringer Energieverbrauch
- Reduzierter Verschleiß durch ziehendes Prinzip
- Geschlossenes System
- Drehmoment/Pressleistung pneumatisch einstellbar
- Spaltsiebe an die Aufgabenstellung anpassbar
- Drehzahl stufenlos verstellbar
- Durchbruchsischerer Stopfen
- Frei ausrichtbarer Zulaufflansch für flüssige und pasteuse Zuläufe



Regenis GE 200-EcoSolution



Regenis GE 260-EcoSolution

Die Separationsanlage **GE-Super**. Das flexible Multitalent.

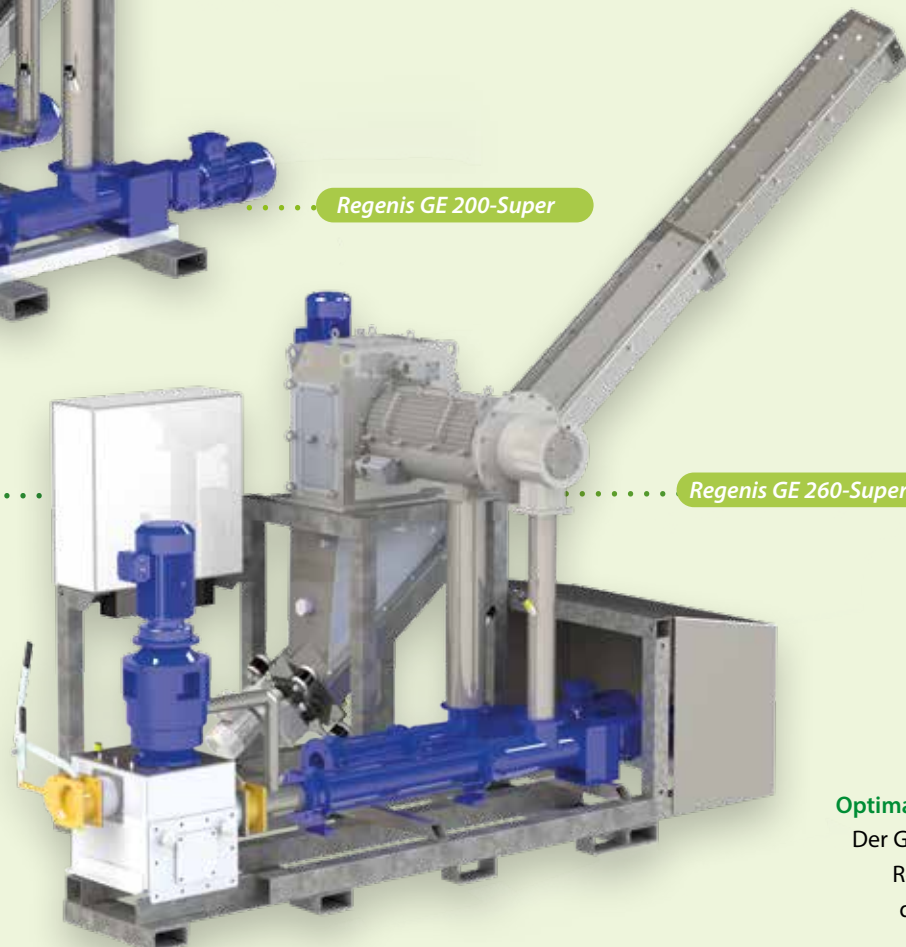
Unsere mobile Separationsanlage *GE-Super* überzeugt durch hohe Wirtschaftlichkeit & Flexibilität. Das komplett geschlossene System mit Sensorüberwachung bietet durch vielseitige Erweiterungsmöglichkeiten eine gezielte Anpassung an Ihren Einsatzbereich. *Mit hoher Betriebssicherheit.*



Mobile
Lösung
für Agrar-
service ...



Regenis GE 200-Super

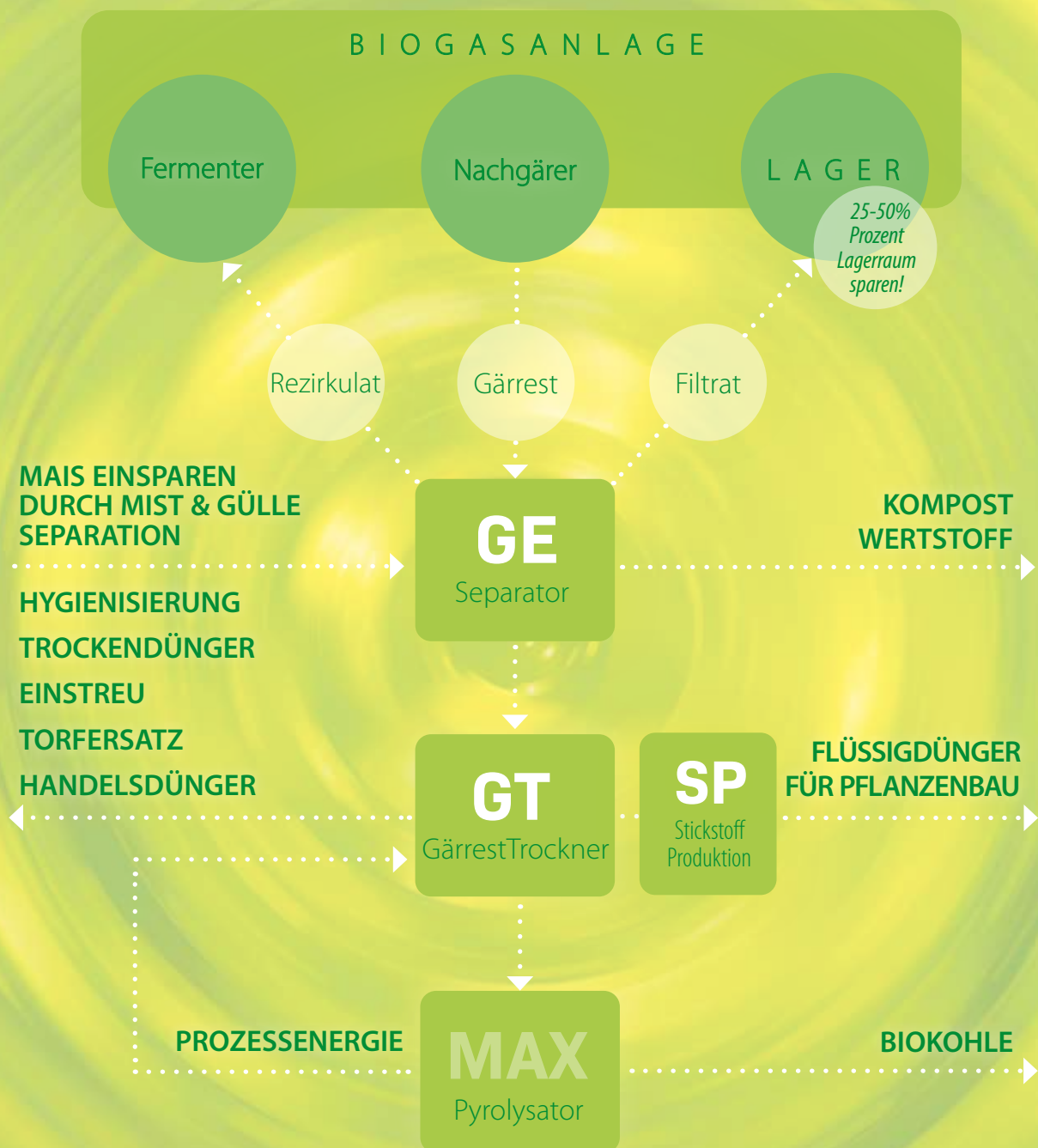


Regenis GE 260-Super

Optimale Ergänzung >
Der Gärresttrockner
Regenis GT und
der Pyrolysator
Regenis MAX

...

Regenerativ wirtschaften mit System.



Bio-
Reststoff
wird
Wertstoff!

REW Regenis
Regenerative Energie
Wirtschaftssysteme GmbH
Finkenweg 3
D-49610 Quakenbrück

Telefon +49(0) 5431-90 70 91
Telefax +49(0) 5431-90 63 50
info@regenis.de
www.regenis.de

Geschäftsführung:
Dr.-Ing. Dieter Schillingmann
Dipl.-Ing. Hartmut Schillingmann

*Fragen Sie unsere Ingenieure
und Verfahrenstechniker.
Gemeinsam finden wir
Ihre Projektlösung.*